

## Дисковые поворотные затворы с тройным эксцентриситетом для промышленных систем, серия TRI-CON

Компания «Техприлад», авторизованный партнер компании ZWICK-Armaturen GmbH (Германия) в Украине, поставляет со склада в г. Киеве и под заказ промышленные дисковые поворотные затворы серии TRI-CON.



Затворы характеризуются абсолютной герметичностью перекрытия потока в обоих направлениях, работают без трения и прикипания, нечувствительны к резкому перепаду температуры и давления.

**Применение.** Затворы TRI-CON широко используются в металлургии, нефтехимической и химической промышленности, энергетике, газовой промышленности, везде где требуется арматура с повышенными параметрами.

**Рабочие среды:** кислород, перегретый пар, доменный газ, сжиженные газы, катализаторы для крекинга нефти, отбеливатели и восстановители для бумажной промышленности, другие нейтральные и химически агрессивные жидкости и газы.

Применяются как для перекрытия, так и для регулирования расхода рабочей среды.

### ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

#### « Самоцентрирующийся диск

Конструкция гарантирует оптимальное уплотнения диска, выполненного в виде ламелей из нержавеющей стали, по отношению к седлу. Благодаря этому исключается деформация седла из-за температурного расширения.

#### « Усиленное сочленение диска и вала

В отличие от традиционного сочленения диска с валом при помощи подверженных срезу штифтов, применяется шпоночное соединение.

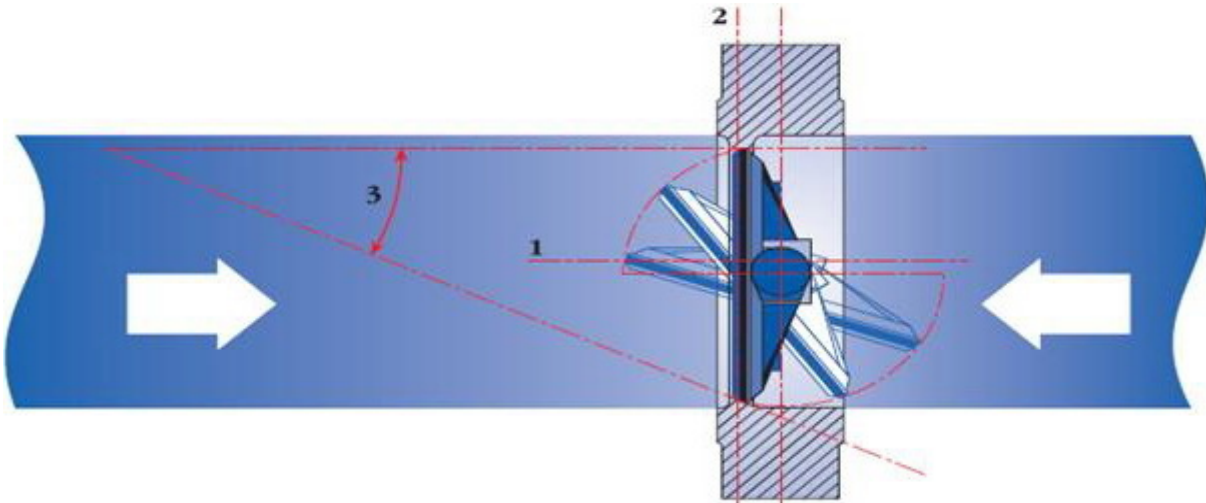
#### « Оптимальная конструкция диска

Массивный диск со специальной эксцентрической поверхностью для фиксации ламелей. Обеспечивается герметизация узла затвор-седло даже от прохождения пузырьков газа.

#### « Конструкция опорных подшипников

Оптимальное положение втулок подшипников уменьшает риск деформации вала. Это гарантирует двустороннюю герметичность перекрытия потока затвором даже при максимальных перепадах давления.

## Схема перекрытия потока дисковым затвором TRI-CON

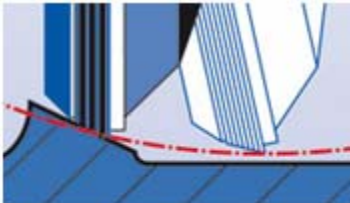


1 и 2 – смещения оси вала

3 – несимметричное, эксцентрической формы седло и уплотнение диска

### Конструкция уплотнения затвора

диск с установленными стальными ламелями и коническое седло



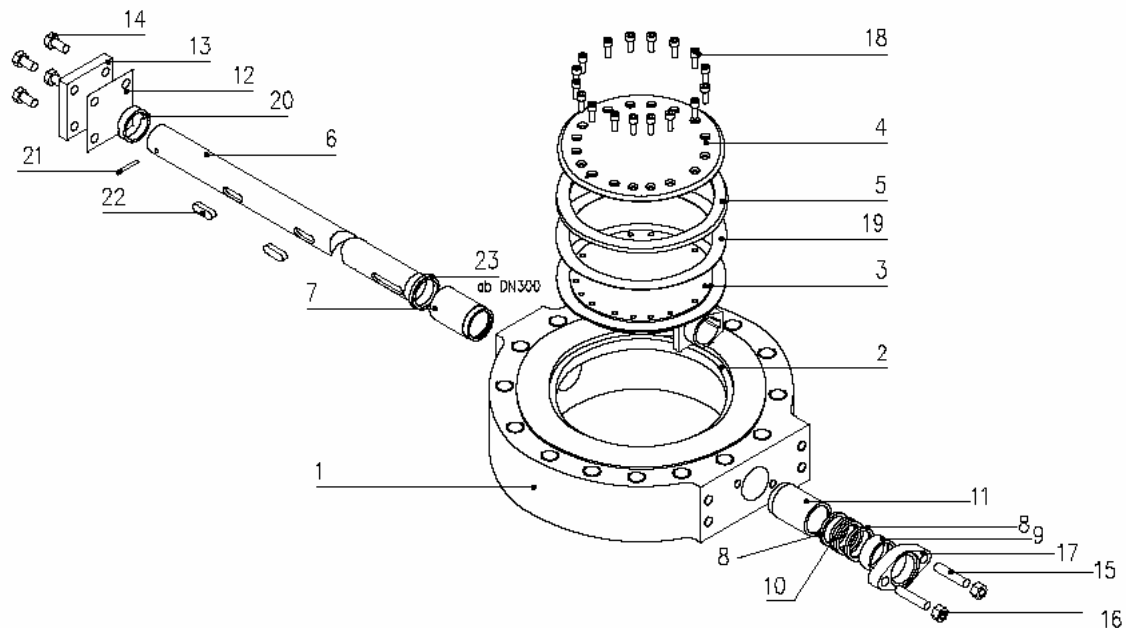
### Конструкция уплотнения вала



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Тройной эксцентриситет
- Уплотнение металл по металлу
- Номинальные диаметры DN50-DN1800
- Номинальные давления PN10/16/25/40/63/100
- Диапазон температуры рабочей среды: -190°C - +815°C
- Полная герметичность в обе стороны согласно стандартам DIN EN №12226-1 и API 598
- Отсутствие трения при закрытии и открытии
- Герметичность при вакууме
- Ламелевые уплотнения диска (заменяемые) и седла, выполненные из нержавеющей стали. Возможно исполнения седла из стеллита (опция).
- Невылетающая конструкция вала по стандарту API 609
- Корпус из литейной углеродистой стали, нержавеющей стали или специальных сплавов.
- Огнестойкость по стандартам BS 6755 и API 607
- Отсутствие утечек через вал по стандарту «TA Luft II»
- Приводы: червячный редуктор / электрический / пневматический / гидравлический

## КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ УЗЛОВ

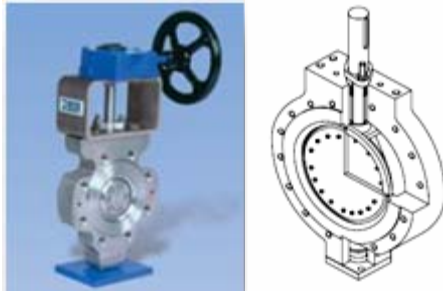


| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ                  | СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ                   | ИСПОЛНЕНИЕ ИЗ Н/Ж СТАЛИ                |
|------|-------------------------------|--|--|
| 1    | Корпус                        | литейная сталь GP240GH / P265GH          | н/ж сталь 1.4552 / 1.4571 / 1.4408     |
| 2    | Седло                         | стандарт                                 | н/ж сталь 1.4571                       |
|      |                               | опция                                    | стеллит                                |
| 3    | Диск                          | литейная сталь GP240GH / P265GH          | н/ж сталь 1.4552 / 1.4571 / 1.4408     |
| 4    | Прижимной диск                | литейная сталь P265GH                    | н/ж сталь 1.4571                       |
| 5    | Сменное уплотнение из ламелей | стандарт                                 | н/ж сталь 1.4571 с графитом            |
|      |                               | опция                                    | н/ж сталь 1.4571 без графита           |
| 6    | Вал                           | н/ж сталь 1.4057                         | н/ж сталь 1.4057                       |
| 7    | Нижняя втулка                 | стандарт                                 | н/ж сталь 1.4305 с хромовым покрытием  |
|      |                               | опция                                    | исполнение с повышенной герметичностью |
| 8    | Уплотнитель вала              | углеволокно                              | углеволокно                            |
| 9    | Нажимная втулка уплотнителя   | н/ж сталь 1.4305                         | н/ж сталь 1.4571                       |
| 10   | Уплотнитель вала              | графит                                   | графит                                 |
| 11   | Верхняя втулка                | стандарт                                 | н/ж сталь 1.4305 с хромовым покрытием  |
|      |                               | опция                                    | исполнение с повышенной герметичностью |
| 12   | Прокладка крышки              | графит                                   | графит                                 |
| 13   | Крышка                        | литейная сталь P265GH                    | н/ж сталь 1.4571                       |
| 14   | Болт крышки                   | н/ж сталь A2-70                          | н/ж сталь A4-70                        |
| 15   | Шпилька                       | н/ж сталь A2-70                          | н/ж сталь A4-70                        |
| 16   | Гайка                         | н/ж сталь A2-70                          | н/ж сталь A4-70                        |
| 17   | Фланец уплотнителя            | литейная сталь P265GH / н/ж сталь 1.4408 | н/ж сталь 1.4571 / 1.4408              |
| 18   | Винт прижимного диска         | н/ж сталь A2-70                          | н/ж сталь A4-70                        |
| 19   | Прокладка                     | графит                                   | графит                                 |
| 20   | Удерживающее кольцо вала      | н/ж сталь 1.4112 закаленная              | н/ж сталь 1.4112 закаленная            |
| 21   | Стопорный штифт               | н/ж сталь 1.4571                         | н/ж сталь 1.4571                       |
| 22   | Шпонка                        | н/ж сталь 1.4571                         | н/ж сталь 1.4571                       |
| 23   | Прижимное кольцо              | н/ж сталь 1.4112 закаленная              | н/ж сталь 1.4571                       |

Авторизованный дистрибьютор в Украине компании ZWICK-Armaturen GmbH – ТОВ НВП «Техприлад»

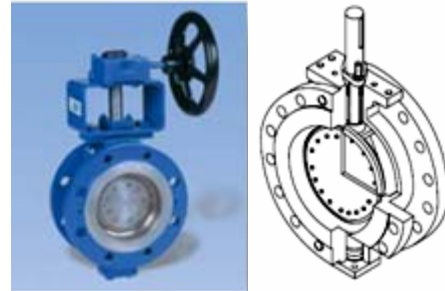
## ОСНОВНЫЕ МОДЕЛИ

### Модель L 1



- ◀ межфланцевый, с отверстиями под болты, по стандарту DIN EN 558-16
- ◀ компактная конструкция
- ◀ DN50-DN900
- ◀ PN10 / 16 / 25 / 40 / 63/ 100

### Модель D1



- ◀ с двумя фланцами, стандарт фланцев по ISO 5752, монтажная длина по стандарту F16
- ◀ DN50-DN1800
- ◀ PN10 / 16 / 25 / 40 / 63/ 100

Также производятся межфланцевые и фланцевые модели по стандартам API 602 T2, ANSI B16.10, DIN EN 558/F4, с приварным присоединением с классами давлений по DIN и ANSI.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

На соответствие директиве PED 97/23/EG (раздел H), ISO 9001:2000, соответствие стандарту эксплуатации в опасных средах ATEX, TA Luft II, огнестойкости Fire-Safe.

Получения сертификатов соответствия стандартам Украины и подтверждения на промбезопасность планируется в августе 2009.

**Компания ТОВ НВП «Техприлад» обеспечивает оптимальный подбор исполнения клапана, поддерживает склад изделий и запасных частей стандартного исполнения в г. Киеве, обеспечивает гарантийное и сервисное обслуживание.**

**Производитель: ZWICK Armaturen GmbH, Egerstraße 25, Ennepetal, D-58256, Germany, tel.:+49 (0) 23 33/985 65; fax.:+49 (0) 23 33/985 66; [www.zwick-gmbh.de](http://www.zwick-gmbh.de)**

**Авторизованный дистрибьютор в Украине компании ZWICK-Armaturen GmbH**

**Компания ТОВ НВП «Техприлад»**

04073 г.Киев, пер. Куреневский, 4/9,

тел.: (044) 467-26-30; факс: (044) 467-26-44

Отдел промышленного трубопроводного оборудования

тел./факс: (044) 467-26-60 (-80);

e-mail: [info@techprilad.com](mailto:info@techprilad.com)

[www.techprilad.com](http://www.techprilad.com)

**Представительство ТОВ НВП «Техприлад» в г. Донецке:**

83016 г. Донецк, ул. Кирова, 27

тел.: (062) 345-41-99 (-69)

факс.: (062) 313-15-48

e-mail: [techprilad@dn.doris.ua](mailto:techprilad@dn.doris.ua)